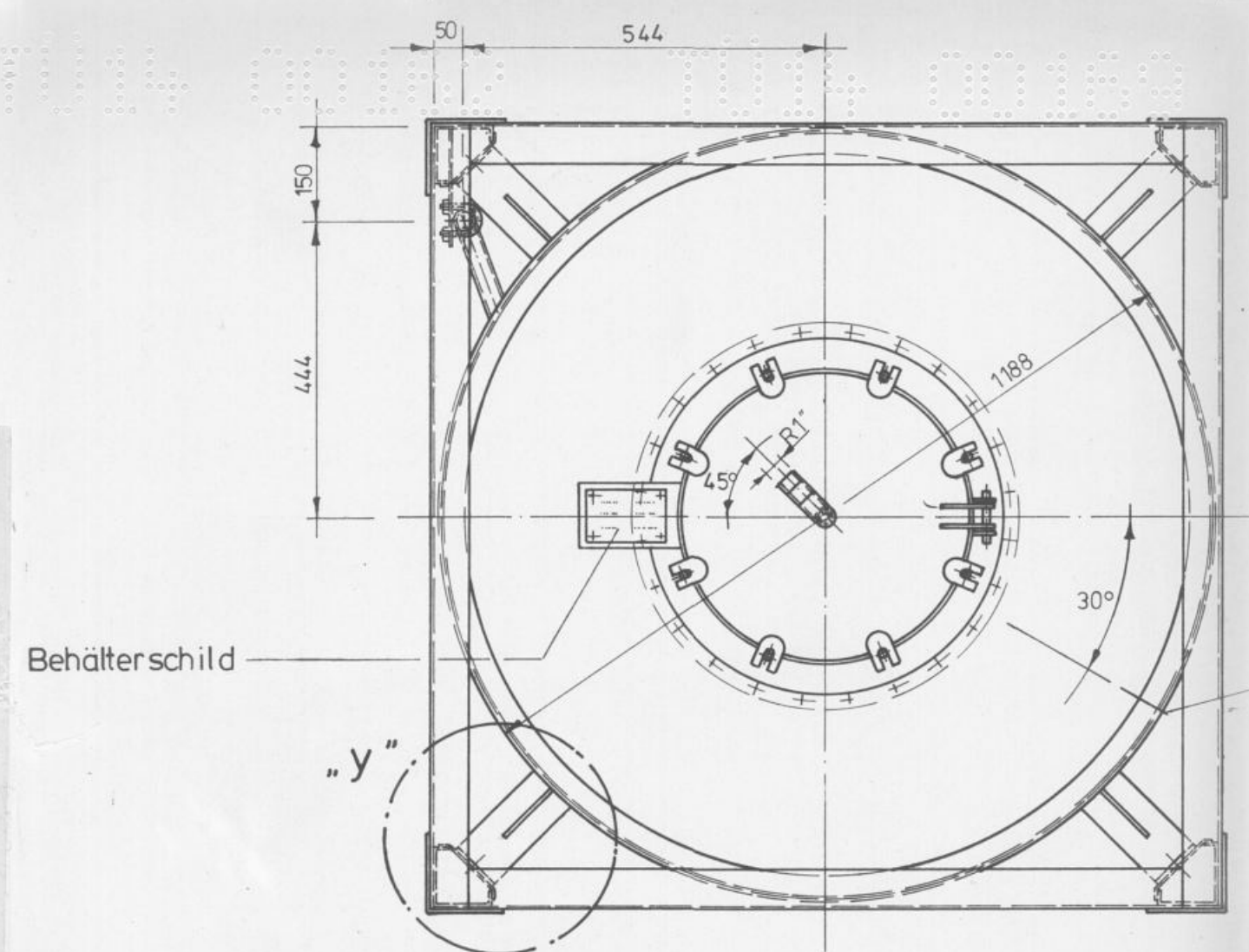
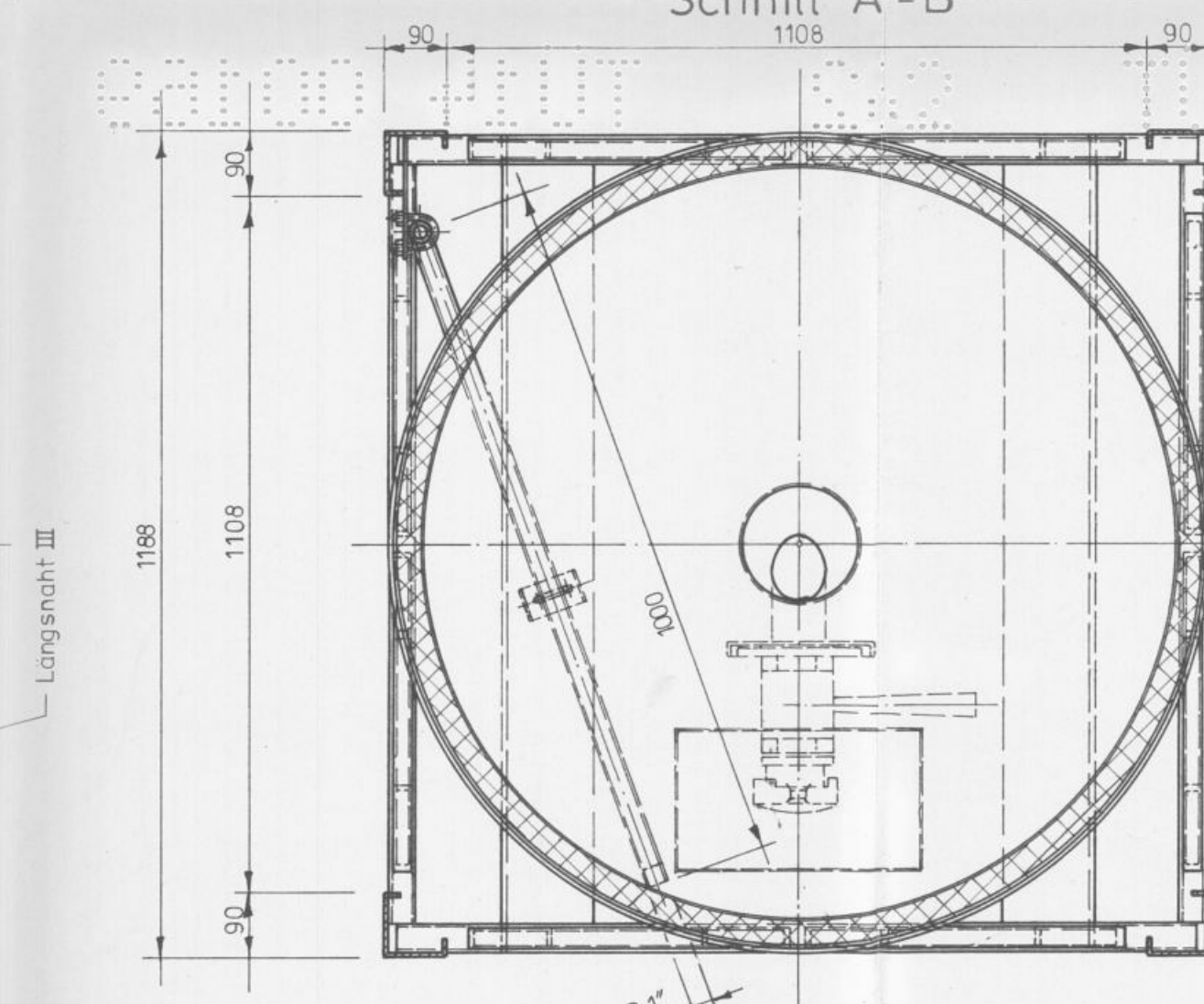


Schnitt A-B

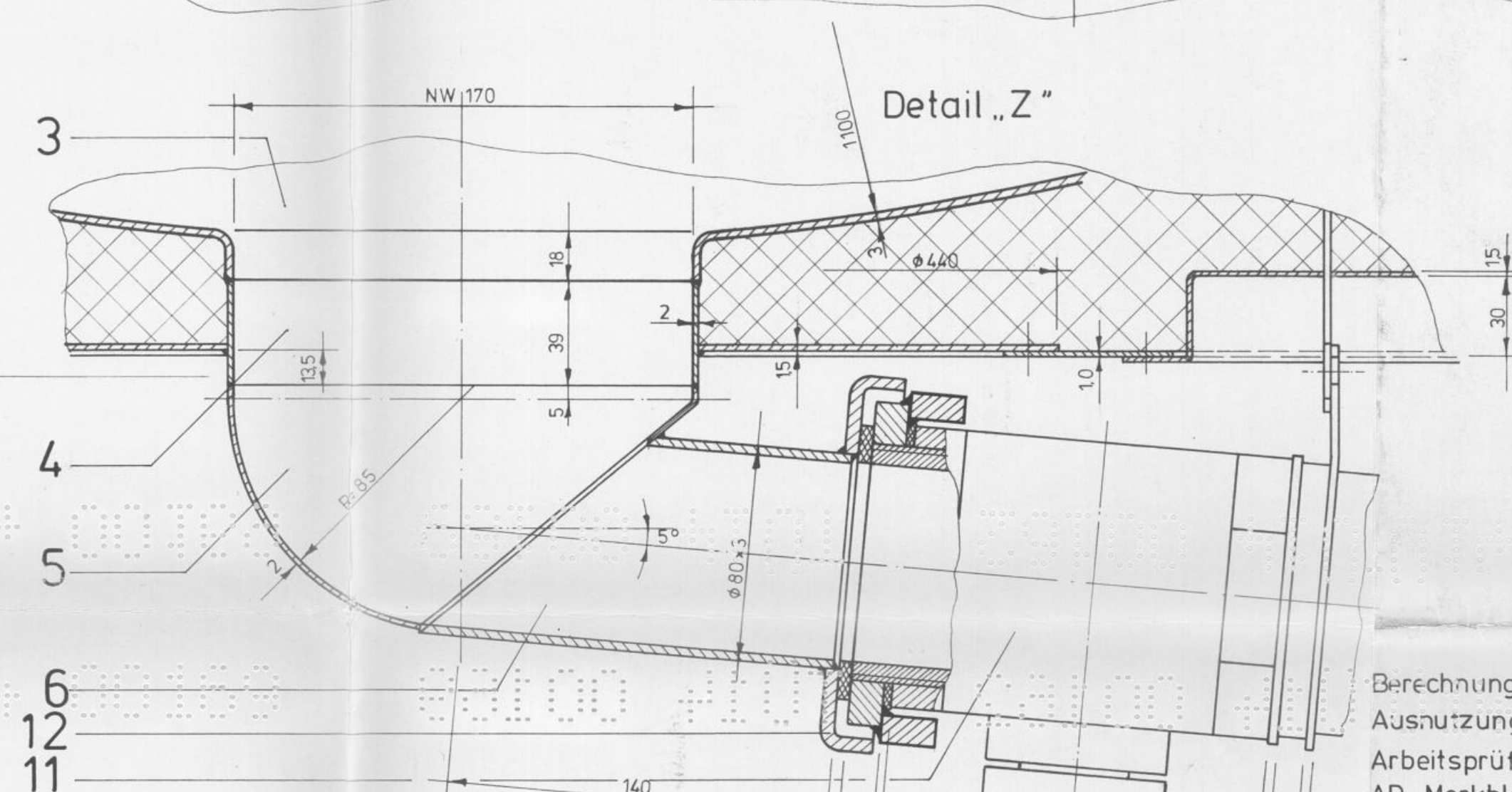
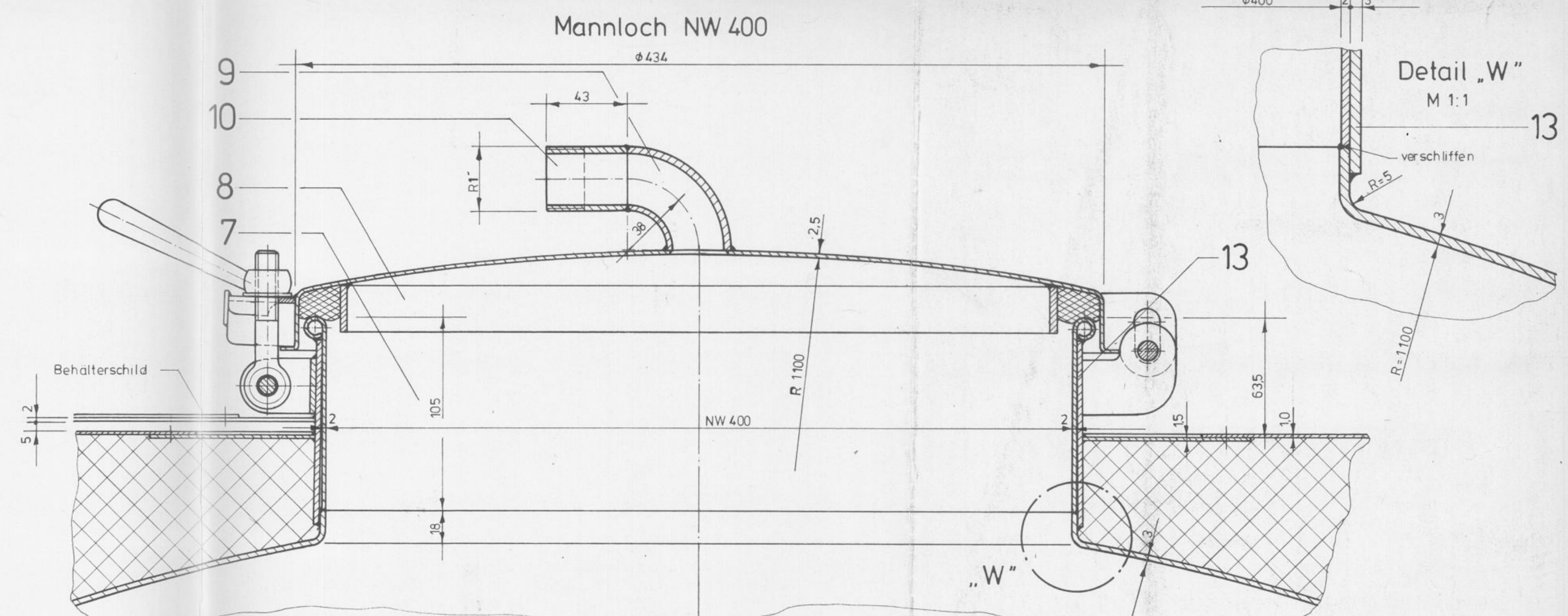
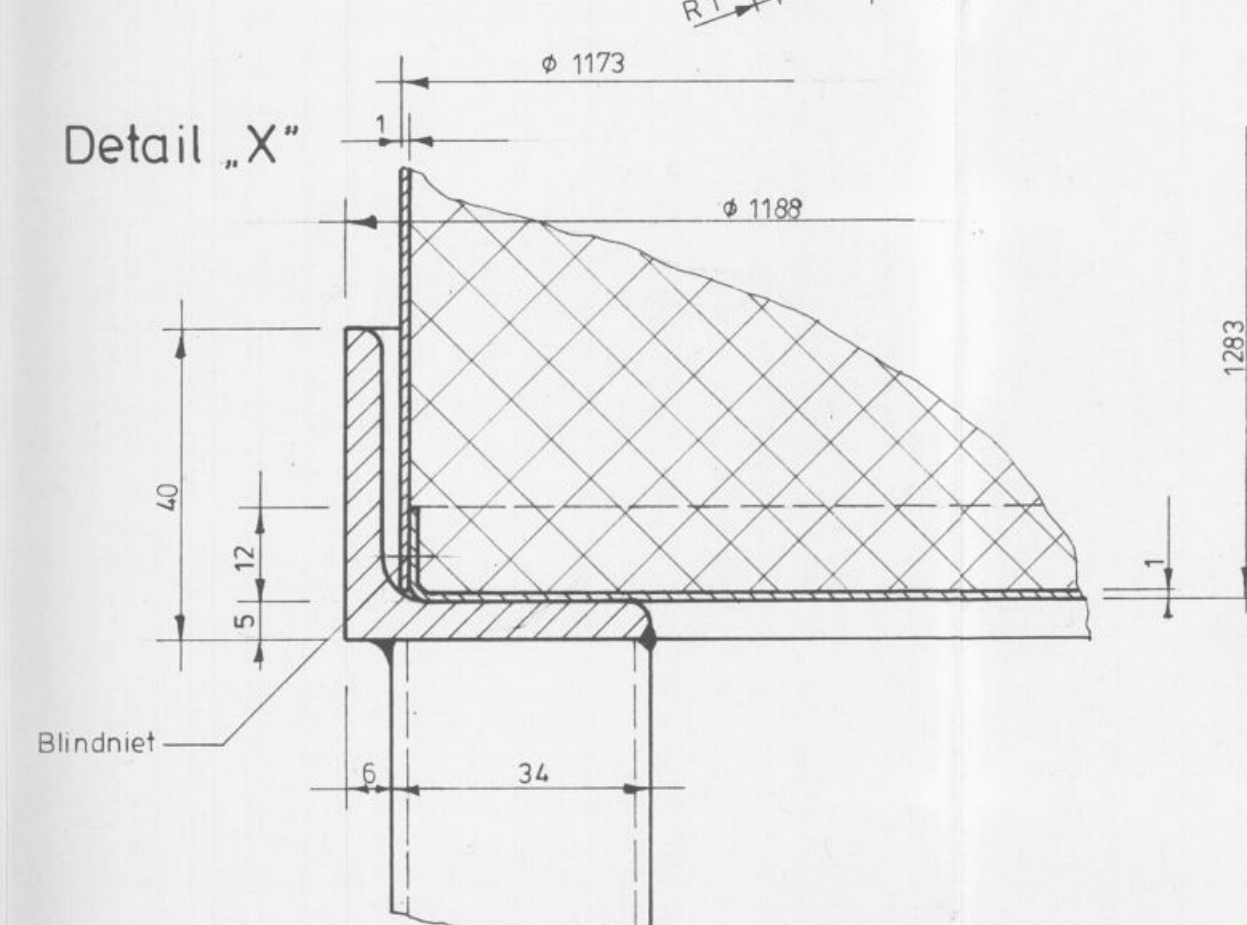


Rundnaht I, II

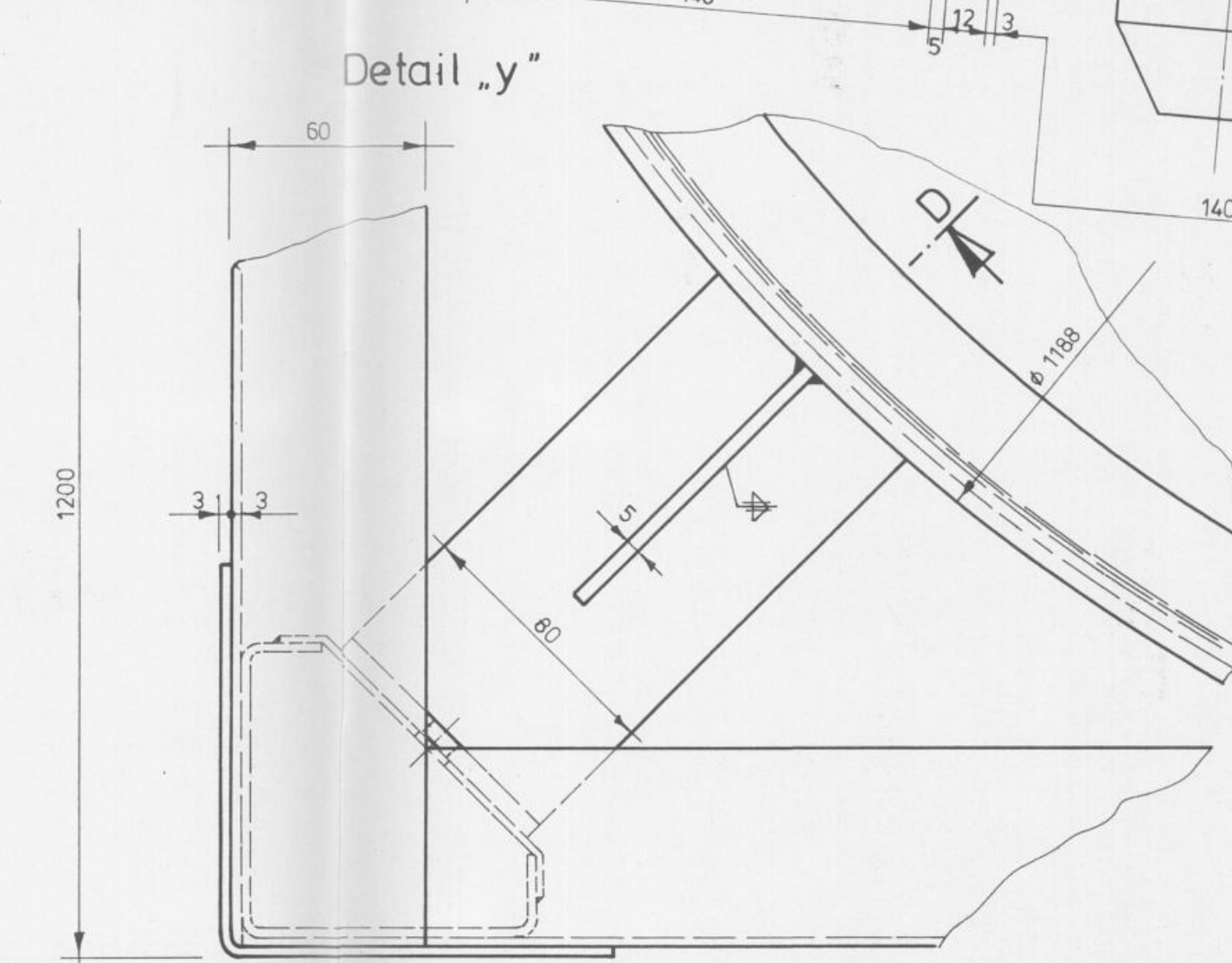
Längsnaht III



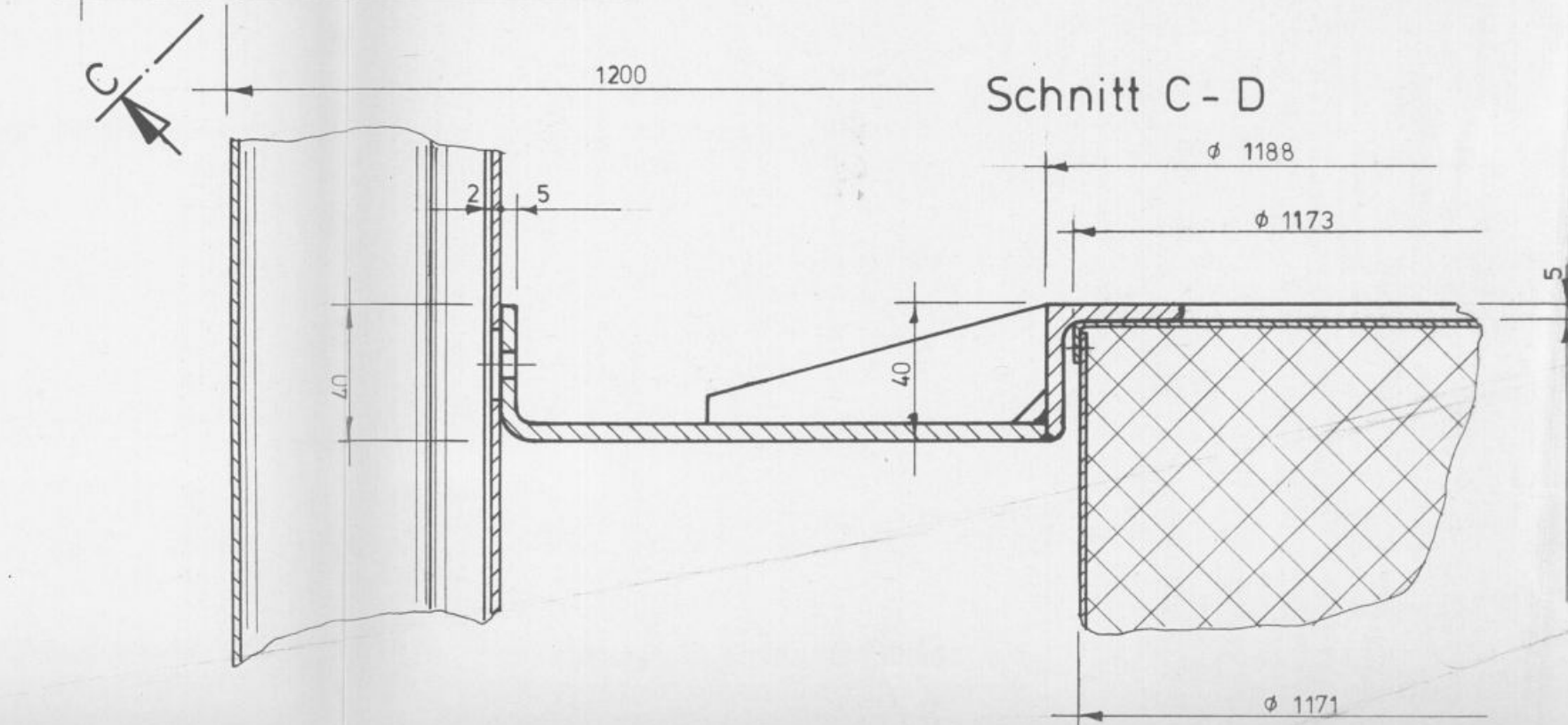
Detail „X“



Detail „y“



Schnitt C-D



Behälter-Daten	
Auftrags-Nr.	863.5.5258
Inhalt	1000 L Tara kg
zul. Betriebsüberdr.	2,0 bar von 00 162 bis 00169
Baujahr	1981 Lfd. Nr.
Prüfdaten - und Stempel-Felder	
THYSSEN UMFORMTECHNIK Werk Hausach	

Berechnung und Konstruktion nach AD-Merkblätter
Ausnutzung der zul. Berechnungsspannung in der Schweißnaht 35 %
Arbeitsprüfung und zerstörungsfreie Prüfung in Anlehnung an AD-Merkblatt HP0
Bescheinigung über Werkstoffprüfungen DIN 50 049 3.1 B
Berechnungstemperatur: 20° C

Schweißverfahren : MIG (Pulsarc)

Werkstoffe:

Tank : 1.4301 (XCr Ni 18 9) DIN 17 440

Isolierung : PU -Schaum

Schraubdeckdichtung : Perbunan

Verkleidung und Stapelgestell : St 37 verzinkt

Schweißzusatzwerkstoff : 1.4302

Pos.	Stück	Bezeichnung	Material	DIN	Material Nr.	Rohmaterial	Nr.
13	1	Kragenring NW 400	1.4301				
12	1	Anschweißflansch 5 dick	1.4301				
11	1	Renus-Muffenkugelhahn R 3"	Preßmessing				Nr. 509
10	1	Gewinderohr 33,7 x 3,25	1.4301				
9	1	Rohrbogen 90° 33,7 x 2	1.4541				
8	1	Deckel 2,5 mm dick	1.4301				
7	1	P-Ring 2 mm dick	1.4301				
6	1	Auslaufrohr 3 mm dick	1.4301				
5	1	Auslaufkopf 2 mm dick	1.4301				
4	1	Zwischenring 2 mm dick	1.4301				
3	1	Unterboden 3 mm dick	1.4301				
2	1	Oberboden 3 mm dick	1.4301				
1	1	Mantelblech 2 mm dick	1.4301				

Zeichnung oder Maßstab	Pos.	Stück	Bezeichnung	Material	DIN	Material Nr.	Rohmaterial	Nr.
b	Pos. 12 u. 13 in Stück erg.	21.81	Flanschverst. hinzu	2018				
a								
Buchstabe	Buchstabe	Änderungen	Tag	Name	Buchstabe	Buchstabe	Änderungen	Tag
1980	Datum	Name	Maßstab:		Werkstoff:			
Gez.	20.10.							
Gepr.								
Norm.								

Zyl. Kleincontainer 1000 Ltr	Zeichnungs-Nr.:
2,0 bar Betriebsüberdruck	885.205.01-1b
Isolierung mit PU-Schaum	Auftrags-Nr.:
Erstellt durch:	Vorprüfungs-Nr.:

Für diese Zeichnung behalten wir uns unsere Eigentums- und Urheberrechte vor. Sie ist vertraulich zu behandeln und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch in anderer Weise verwertet werden.